

L1 Info1C – Méthodologie de développement d'application
Session 2 - Contrôle Terminal - 1 heure
Aucun document autorisé
Sac et téléphone portable déposés au fond de la salle d'examen.

EXERCICE 1

J'ai codé un programme java en respectant les 3 étapes suivantes :

Etape 1 :

J'ai écrit le code source dans un fichier texte, le nom du fichier est **monProgramme**

Question 1) Quel extension dois-je saisir ?

Question 2) Comment s'appelle cette étape ?

Etape 2 :

Question 3) Quelle étape dois-je ensuite réaliser ?

Question 4) Quelle commande saisir pour réaliser cette étape ?

Etape 3

Je veux maintenant que l'ordinateur réalise les commandes décrites dans **monProgramme**.

Question 5) De quelle étape s'agit-il ?

Question 6) Quelle commande saisir ?

Je découvre un nouveau fichier monProgramme.class

Question 7) De quoi s'agit-il ?

EXERCICE 2

Que vaut la variable **res** après l'exécution de chacune des ces instructions avec les déclarations suivantes :

1) int res, a=9 , b=2, c=5 ;

2) double res, a=9, b=2, c=5 ;

	int	Double
res = a*b/c ;		
res = a/b*c ;		
res = a+b/c ;		
res = a*b+c ;		

EXERCICE 3

Voici un extrait de code Java. Expliquez ce qu'il fait.

```
public static void fct2(int x){
    int i ;
    for ( i=1; i < 10; i++){
        System.out.println ( i+"x"+x+"="+i*x ) ;
    }
}
```

EXERCICE 4

Corrigez le code suivant :

```
public class monPrg{
    public static void maFct(x,y){
        if(x=y){
            return true
        }
        else
            return false
    }
    public static void main(String args[]){
        a=Lire.i()
        b=Lire.i()
        if(maFct(a,b)){
            System.out.println("a=b="a)
        }
    }
}
```

EXERCICE 5

La société **ChocoDélice** fabrique des tablettes de chocolat. La production suit 5 étapes sur 5 postes successifs.

Poste	Opération	Capacité de traitement
P1	Fondre le chocolat	400 tablettes / heure
P2	Mouler	300 tablettes / heure
P3	Refroidir	200 tablettes / heure
P4	Démouler et emballer	250 tablettes / heure
P5	Contrôler et stocker	500 tablettes / heure

Les postes fonctionnent normalement par lots complets (le poste suivant commence seulement après traitement complet du lot précédent), à l'exception de la transition entre P2 et P3. Le poste P3 peut démarrer dès que 200 tablettes ont été traitées par P2, sans attendre la fin du lot complet.

L'entreprise doit réaliser une commande de **1200 tablettes**.

A faire

1. Tracer le diagramme Gant correspondant à la commande de 1200 tablettes.
2. Indiquer la durée nécessaire pour réaliser la commande de 1200 tablettes.